



Frese multimateriali lunghe (h=150 mm)

Con denti riportati in metallo duro
Per forare legno, pannelli multimateriali, plastica, mattoni.
Utilizzare SOLO a rotazione



Consigli d'uso

- Da utilizzare solo a rotazione.
- Realizzare un preforo di Ø 10 mm.
- Eseguire l'operazione mantenendo una velocità sostenuta (600-1000 giri/min).
- Asportare i residui della lavorazione da dentro la tazza sfruttando le apposite asole laterali.

Confezionamento



- Articolo sfuso



- Confezionamento minimo

Tazza altezza utile 150 mm completa di attacco esagonale e perno guida.

cod	Ø	Z	perno	€
032L032	32	3	10	80,00
032L042	42	3	10	85,00
032L052	52	3	10	90,00
032L062	62	3	10	100,00
032L072	72	4	10	115,00
032L082	82	4	10	127,00
032L092	92	5	10	132,00
032L102	102	5	10	142,00
032L112	112	6	10	156,00
032L122	122	6	10	166,00
032L127	127	6	10	180,00
032L132	132	7	10	206,00
032L142	142	7	10	227,00
032L152	152	7	10	233,00
032L162	162	8	10	280,00
032L182	182	8	10	315,00
032L202	202	9	10	360,00

Attacco esagonale



cod	l	€
073PKT1	100	11,13

Perno guida



cod	l	€
062XP10230	230	11,00